

BTS

Maintenance Des Systèmes

Spécialité : Machine de production



LE MÉTIER

De nombreuses entreprises disposent aujourd'hui de leur propre service de maintenance. Les techniciens supérieurs en maintenance industrielle sont chargés de détecter les risques de panne sur les équipements industriels.

L'évolution actuelle est de prévoir les pannes en définissant l'état de santé d'un système, sur site ou à distance. L'utilisation de nouvelles techniques ; thermographie, analyse vibratoire, télémaintenance, etc., font partie des compétences du technicien supérieur en maintenance.

NOTRE FORMATION

Ce BTS forme des techniciens supérieurs chargés d'organiser la maintenance des moyens de production et de service d'une entreprise industrielle : prévention des pannes, diagnostic, dépannage, réparation, amélioration des équipements, installation de machines nouvelles.

Ces techniciens ont une bonne connaissance des systèmes automatisés, des équipements électriques, mécaniques, hydrauliques et pneumatiques et maîtrisent les méthodes d'organisation et d'intervention en maintenance.

Le respect de la sécurité et de l'environnement, notamment la maîtrise des risques, font partie de la formation du technicien.

Enseignements	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année	Coef.
Culture générale et expression	2h	2h	3
Anglais	2h	2h	2
Mathématiques	3h	3h	2
Physique et chimie	4h	4h	2
Étude pluritechnologique des systèmes	10h	10h	6
Organisation de la maintenance	3h	2h	6
Techniques de maintenance, conduite, prévention	6h	7h*	6

10 semaines de stage en entreprise complètent la formation des étudiants du lycée : 4 semaines en fin de 1^{re} année, 6 semaines en 2^e année. Les élèves doivent réaliser un projet en 2^e année, à partir de propositions d'entreprises.

VOTRE PROFIL

Polyvalence, sens de l'initiative et des responsabilités, esprit méthodique et rigoureux, travail en équipe et savoir-vivre en groupe.

LES COMPÉTENCES DÉVELOPPÉES

Notre BTS MS Matériels industriels forme des techniciens supérieurs capables de :

Communiquer, s'exprimer oralement ou par écrit sur des problèmes techniques, financiers, économiques, humains.

Analyser, hiérarchiser, optimiser, concevoir, améliorer les systèmes existants et contribuer à la conception de moyens nouveaux.

Organiser, déterminer et justifier les actions visant à optimiser la disponibilité des moyens nouveaux de l'entreprise. Développer une argumentation technico-économique destinée aux décideurs. Optimiser la maintenance corrective et préventive. Définir et ordonnancer les actions de maintenance, les travaux d'amélioration, les travaux neufs.

Réaliser et mettre en œuvre, piloter et contrôler les interventions de maintenance. Développer une argumentation technico-économique destinée aux décideurs. Réaliser des modifications de systèmes industriels dans des domaines pluridisciplinaires : automatismes, mécanique, électrotechnique, hydraulique.

LES DÉBOUCHÉS

Les diplômés de cette filière sont appréciés des entreprises qui, de plus en plus, mettent en place des stratégies de surveillance en temps réel des équipements. Le technicien supérieur anime l'équipe de maintenance, organise et gère les tâches et les études visant à exclure au maximum les pannes.

Il exerce dans de nombreux secteurs : industrie automobile, aéronautique, textile, métallurgie, agroalimentaire etc... Il peut travailler dans des entreprises de transports, des hôpitaux, la grande distribution, des PME, des entreprises spécialisées dans le diagnostic etc...

La télémaintenance prend une part de plus en plus importante, l'ordinateur portable est l'outil privilégié du technicien supérieur.



Lycée Polyvalent Vaucanson

27 Rue Anatole France
38030 GRENOBLE Cedex 2

Standard : 04.76.96.55.18

**Formation
en 2 ans**

TRAM ligne E – Arrêt Louise Michel
TRAM ligne C – Dr Calmette

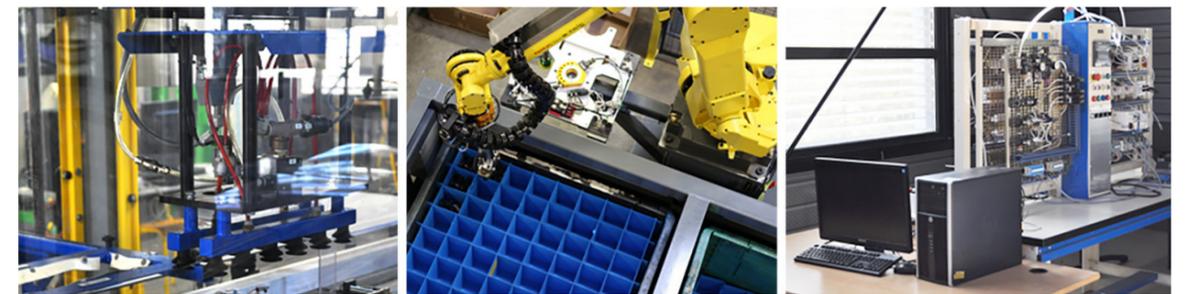


Lycée polyvalent Vaucanson

Nous formons les ingénieur(e)s et les technicien(ne)s de demain



BTS MAINTENANCE DES SYSTÈMES



Plus d'informations sur notre **site internet**
<https://lycee-vaucanson-grenoble.web.ac-grenoble>.

