

BAC PRO

Plasturgie : plastiques et composites

LE MÉTIER

Le plasturgiste a un savoir pluri-technique dans le domaine des matières plastiques et des composites qui lui permet d'appréhender la production de produits innovants. Il ou elle a généralement la responsabilité d'une ou plusieurs machines de production comportant différents périphériques.

Son rôle est diversifié : préparation des presses, mise en route, conduite, en passant par la réalisation de contrôles et l'exécution d'opérations de maintenance.

NOTRE FORMATION

- ▶ Mécanique des forces, dessin technique
- ▶ Electricité, thermique, électronique
- ▶ Chimie (structure de la matière), étude des matériaux plastiques
- ▶ Gestion.

QUALITÉS REQUISES

Goût de l'action, autonomie, polyvalence, sens de l'initiative et des responsabilités, esprit méthodique et rigoureux.

LES HORAIRES

Enseignements professionnels	h/sem.	Enseignements généraux	h/sem.
Enseignements professionnels	9,5h	Français, histoire-géographie et enseignement moral et civique	3h
Enseignements professionnels et français en co-intervention	1h	Mathématiques	2h
Enseignements professionnels et sciences en co-intervention	0,5h	Langue vivante A	2h
Réalisation d'un chef d'oeuvre	2h	Sciences physiques et chimiques	1,5h
Prévention santé environnement	1h	Arts appliqués et culture artistique	1h
Économie -gestion	1h	Éducation physique et sportive	2,5h
Consolidation, accompagnement personnalisé et accompagnement au choix d'orientation			3h

PERIODE DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

Seconde	4 à 6 sem.	Première	6 à 8 sem.	Terminale	8 sem.
---------	------------	----------	------------	-----------	--------

* Cette grille horaire est donnée à titre indicatif, elle est susceptible d'être adaptée par l'équipe pédagogique.

LES COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- ▶ À partir de poudres, de granulés, de liquides, de pâtes, de films plastiques, de fibres etc., les élèves **fabriquent des objets en plastique** de formes variées.
- ▶ **Ils préparent leur poste de travail**, montent et démontent les outillages et les règlent : température, dosage de colorant, cadence... Ils connaissent bien les plastiques, les résines et les composites. Ils maîtrisent les techniques de production (injection, extrusion, compression, thermoformage, soufflage), l'utilisation des équipements (automatisés ou non).
- ▶ Dans le cadre d'une production unitaire ou de petite série : Elaborer un programme, choisir les outils et les paramètres. Préparer, préréglage et gérer des outils, des systèmes d'installation d'alimentation et d'évacuation de pièces. Mettre en oeuvre un système de production, réglage et contrôle de production. Assurer la qualité de la production. Contribuer à la sécurité de fonctionnement. Effectuer la maintenance de premier niveau.
- ▶ **Ils contrôlent le fonctionnement des machines**, vérifient la qualité de la production et interviennent en cas de problème, réalisent les actions correctives.
- ▶ Ils participent à la **gestion de la maintenance** et connaissent les techniques de maintenance électrique, hydraulique, pneumatique et mécanique.

LES ENTREPRISES

L'industrie du plastique, en constante évolution, réserve partout de nombreux débouchés : dans l'emballage, le bâtiment, l'automobile, l'électricité, l'électronique, le médical...

Le technicien est embauché comme régleur sur presse. Il peut travailler chez un producteur de matières de base (granulés, poudre, résines) ou chez un transformateur (automobile, aéronautique, construction navale, ferroviaire, armement, électroménager, articles de sport, emballage...).

LES CONDITIONS DE TRAVAIL

Le technicien peut, selon les cas, travailler seul ou au contraire intégrer une équipe de travail. L'activité peut nécessiter le port d'équipements de sécurité ou de propreté. Différentes organisations du temps de travail peuvent exister : jour, semi-continu (2x8), continu (3x8).

LES POSTES POSSIBLES

- Conducteur de machine
- Opérateur sur Presse
- Le contrôleur qualité produits
- Le monteur régleur
- L'animateur d'îlot

LES POURSUITES D'ÉTUDES

Il existe des possibilités de poursuite d'études dans l'enseignement professionnel supérieur en BTS pour les élèves ayant une mention au Bac Professionnel. Au lycée Vaucanson, le BTS Technico-Commercial, le BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques, le BTS Maintenance des Systèmes ou le BTS Europlastic en apprentissage (convention avec le CIRFAP-Lyon) sont envisageables.



Lycée Polyvalent Vaucanson

27 Rue Anatole France
38030 GRENOBLE Cedex 2

Standard : 04.76.96.55.18

**Formation
en 3 ans**

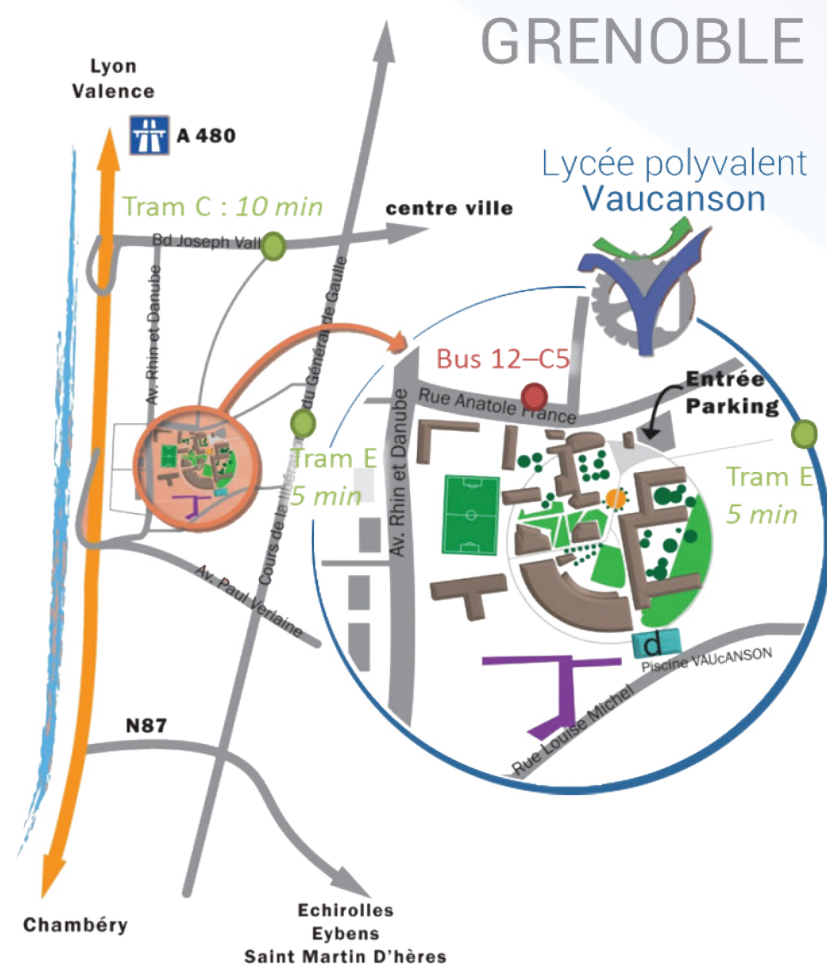
TRAM ligne E – Arrêt Louise Michel

TRAM ligne C – Dr Calmette



Lycée polyvalent Vaucanson

Nous formons les ingénieur(e)s et les technicien(ne)s de demain



BAC PRO PLASTURGIE ET COMPOSITES



Plus d'informations sur notre **site internet**
<https://lycee-vaucanson-grenoble.web.ac-grenoble>.



Région académique
Auvergne-Rhône-Alpes



La Région
Auvergne-Rhône-Alpes