



Lycée Polyvalent Vaucanson

27 Rue Anatole France
38030 GRENOBLE Cedex 2

Standard : 04.76.96.55.18

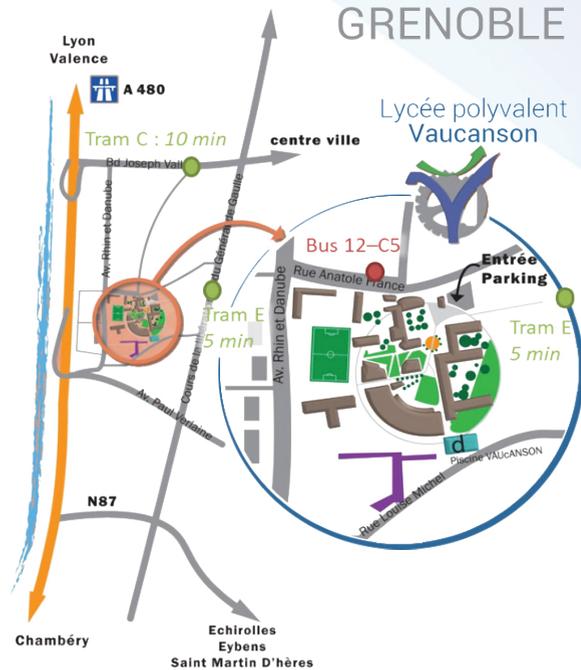
**Formation
en 2 ans**

TRAM ligne E – Arrêt Louise Michel

TRAM ligne C – Dr Calmette



GRENOBLE

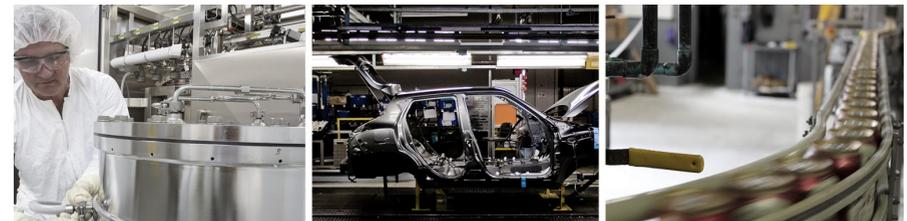


Lycée polyvalent Vaucanson

Nous formons les ingénieur(e)s et les technicien(ne)s de demain

CAP

CONDUCTEUR D'INSTALLATION DE PRODUCTION



Plus d'informations sur notre [site internet](https://lycee-vaucanson-grenoble.web.ac-grenoble)
<https://lycee-vaucanson-grenoble.web.ac-grenoble>.



Région académique
Auvergne-Rhône-Alpes



La Région
Auvergne-Rhône-Alpes

CAP CIP

Conducteur d'Installation de Production

LE MÉTIER

Le conducteur d'installation de production automatisée ou semi automatisée a un savoir pluri-technique qui lui permet d'assurer la fabrication de produits simples. Il ou elle a généralement la charge d'un poste de travail d'une ligne de fabrication automatisée ou semi automatisée.. Son rôle est la préparation d'un poste de production (approvisionnements et réglages simples), sa mise en route, sa conduite, la réalisation de contrôles qualité, et l'exécution d'opérations de maintenance de premier niveau.

NOTRE FORMATION

- Analyse fonctionnelle et structurelle des systèmes
- Application des règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement
- Organisation et gestion de production
- Qualité / Contrôle
- Maintenance / Ergonomie / Sécurité

QUALITÉS REQUISES

Sérieux, autonomie, polyvalence, esprit méthodique et rigoureux.

LES HORAIRES

Enseignements professionnels	h/sem.	Enseignements généraux	h/sem.
Enseignements professionnels	9,5h	Français, histoire-géographie et enseignement moral et civique	3h
Enseignements professionnels et français en co-intervention	1h	Mathématiques	2h
Enseignements professionnels et sciences en co-intervention	0,5h	Langue vivante A	2h
Réalisation d'un chef d'oeuvre	2h	Sciences physiques et chimiques	1,5h
Prévention santé environnement	1h	Arts appliqués et culture artistique	1h
Économie -gestion	1h	Éducation physique et sportive	2,5h
Consolidation, accompagnement personnalisé et accompagnement au choix d'orientation			3h

PERIODE DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

Seconde	4 à 6 sem.	Première	6 à 8 sem.	Terminale	8 sem.
---------	------------	----------	------------	-----------	--------

* Cette grille horaire est donnée à titre indicatif, elle est susceptible d'être adaptée par l'équipe pédagogique.

LES COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- **Effectuer** différentes manoeuvres et actions de conduites de machines ou équipements (mise en marche, arrêt, réglages de paramètres, mise en place des produits).
- **Contrôler** par différents moyens l'exécution correcte des opérations prévues (visuellement pour les machines de finition, par le passage d'échantillons de produits défectueux témoins pour le contrôle).
- **Assurer** le fonctionnement régulier des postes de travail et équipements, en les alimentant, en assurant la continuité du flux (« bourrage » sur des tapis roulants) ou en signalant les casses ou rebus.
- **Participer** à des actions d'amélioration en vue d'accroître la qualité, les cadences, la fiabilité...
- **Suivre** les consignes de sécurité dans des modes opératoires.
- **Effectuer** la maintenance de premier niveau.
- **Détecter** les incidents et dysfonctionnements, notamment d'ordre mécanique, et faire appel le cas échéant à la personne compétente, suivant leurs origines et leurs gravités.
- **Renseigner** les différents documents et services directement liés à la production.

LES ENTREPRISES

Tous les secteurs industriels dont les processus sont automatisés, semi-automatisés, coordonnés ou intégrés.

Ce sont les industries de transformation, d'élaboration et de conditionnement.

Cette activité s'exerce dans différents secteurs : sidérurgie, métallurgie, chimie, cosmétologie, construction automobile, agroalimentaire, textile, parachimie, pharmacie, électronique etc.

Exemple d'intervention

Conducteur d'un poste sur une ligne d'implantation de composants électroniques, d'embouteillage, fabrication de joints en caoutchouc ou de frittage pour l'automobile...

LES CONDITIONS DE TRAVAIL

Le conducteur travaille sur un poste intégré dans une ligne de production qui peut être continue, discontinue ou mixte.

L'activité peut nécessiter le port d'équipements de sécurité ou de propreté.

Différentes organisations du temps de travail peuvent exister : jour, semi-continu (2x8), continu (3x8).

LES POURSUITES D'ÉTUDES

Au lycée VAUCANSON il existe des possibilités de poursuite d'études dans l'enseignement professionnel en BAC Pro PLP (Pilote de Ligne de Production).